



Четырехсторонние станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

G 18 Q - G 22 Q



Технические характеристики

Параметр	Значение
- Макс.сечение заготовки G 18Q, мм	180x120
- Макс.сечение заготовки G 22Q, мм	220x120
- Мин.сечение заготовки, мм	8x5
- Мин.длина заготовки (с роликом перед фуганком), мм	380
- Макс.толщина снимаемого слоя, мм	10
- Длина подающего стола, мм	2000
- Диамет.шпинделей, мм	40
- Ход подающего стола, мм	10
- Диамет.ножевых головок, мм	125
- Длина строгальной ножевой головки G 18Q, мм	190
- Длина строгальной ножевой головки G 22Q, мм	230
- Высота фрезерной головки, мм	130
- Высота фрезерной головки, мм	130
- Макс.диаметр фрез профилирования, 2-3 шпинд., мм	120-140
- Макс.диаметр фрез профилирования, 4 шпинд., мм	125-140
- Размер шевинговальной фрезы, мм	145x12
- Частота вращения шпинделей, об/мин	6000
- Скорость подачи, м/мин	8
- Диамет. подающих роликов 3 шт., мм	140
- Диамет. вытяжных колпаков, 2 шт., мм	100
- Диамет. вытяжных колпаков, 2 шт., мм	120
- Мотор 1-го шпинделя, лс	5,5 (4 кВт)
- Мотор 2-3-его шпинделя, лс	7,5 (5,5 кВт)
- Мотор 4-ого шпинделя, лс	5,5 (4 кВт)
- Мотор подачи	2,25 (1,65 кВт)
- Вес нетто G 18 Q	1.135 кг
- Вес нетто G 22 Q	1.220 кг
-Габаритный Размер G 22 Q	2900x1000x1500 мм
-Упаковачный размер G 22 Q	3000x1100x1600 мм

Комплект поставки

Четырехсторонний строгальный станок G 18 Quadro предназначен для высокоточной, плоской и неглубокой профильной обработки досок, брусков, брусьев с четырех сторон за один проход с целью получения половой доски, вагонки, брусков, заготовок для оконного производства. Макс. диам. фрез на 2 и 3 шпинделе 137 мм для G 18Q, 140 мм для G 22Q. Мин. диам. 120 мм.

В комплектное оборудование входят:

- Защитная кабина
- Ограничитель с фотодиодом
- Регулировка всех шпинделей на передней панели
- Механический индикатор на 3 и 4 шпинделе
- Холостой ролик на столе
- Механическое давление подающих роликов
- Внутренняя звукопоглощающая обшивка
- Фотодиод на защитной обшивке с задержкой открытия
- 3 подающих ролика с независимым редуктором
- Горизонтальный передний прижим на 2 шпинделе
- Потребление макс. 15,15 кВт
- 3 двигателя - для 1, 2 и 3, 4 шпинделей
- Норматив CE

G 18/4E

Технические характеристики

Параметр	Значение
Макс. сечение заготовки	180x120 мм
Мин. сечение заготовки	18x6 мм
Мин. длина заготовки	350 мм
Макс. толщина снимаемого слоя	10 мм
Длина подающего стола	2200 мм
Диаметр шпинделей	40 мм
Глубина шпиндельной чаши	10 мм
Диаметр x длина строгальных головок	120x190 мм
Диаметр x длина фрезерных головок	120 x 130 мм
Диаметр фрез для профилирования	100-180 мм для 2-3-4 шп.
Размеры пазовой фрезы	толщ.12 мм, диам.145 мм
Скорость вращения шпинделей	6000 об/мин
Скорость подачи	6 и 12 м/мин
2 протяжных ролика, диам.	120 мм
Диам. аспирационных отверстий	4 по 120 мм
Мощность мотора 1 шп.	7,5 лс (5,5 кВт)
Мощность мотора 2-3 шп.	10 лс (7,5 кВт)
Мощность мотора 4 шп.	7,5 лс (5,5 кВт)
Мощность мотора подачи	1,5 лс (1 кВт)
Вес нетто G 18/4E	1380 кг
Габарит G 18/4E	3730x1200x1500 мм
Размер в упаковке G 18/4E	3830x1300x1600 мм



Комплект поставки

В стандартную комплектацию входят:

- Предохранительный микровыключатель на защитной обшивке с задержкой открытия
- Ограничитель хода с микровыключателем
- Фронтальная регулировка всех шпинделей со счетчиками
- Чугунные столы
- Ручная смазка стола
- Независимая регулировка 4-го верхнего шпинделя по горизонтали и вертикали для профилирования
- Механическое давление подающих роликов
- Независимая регулировка прижимного ролика перед фуганком
- Защитная кабина со звукопоглощаемым покрытием
- 4 строгальные головки, 1-я с пазовой фрезой.
- Норматив CE

G 230/4 - G 230/5U



Комплект поставки

В стандартную комплектацию входят:

- Ручная смазка
 - *1 насос G 230/4
 - *2 насоса G 230/5U
- Ограничитель хода с концевиком
- Реверсивное вращение подающего устройства
- Моторизированный подъем подающего устройства с цифровым счетчиком
- **Подающий ролик перед фуганком с пневматическим приводом типа ON/OFF**
- Регулировка шпинделей осуществляется на фронтальной панели станка
- 4-й верхний шпindel с независимой от траверсы регулировкой по вертикали и горизонтали (для профилирования)
- **Хромированные столы**
- **Пневматические прижимы для всех подающих роликов**
- **Отдельный мотор на каждый шпindel**
- Шумоизоляционная кабина
- Микро безопасности для замедленного открытия кабины
- Автоматический запуск звезда-треугольник
- Норматив CE

Технические характеристики

Параметр	Значение
Макс. сечение заготовки	230x120 мм
Мин. сечение заготовки	25x8 мм
Мин. длина заготовки	480 мм
Макс. толщина снимаемого слоя	10 мм
Длина подающего стола	2200 мм
Диаметр шпинделей	40 мм
Опускание инструмента 2-3 шпинд. в шпиндельную чашу	10 мм
Перемещение по вертикали 2 и 3 шпинделей	30 мм
Перемещение по горизонтали 4 шпинделя	30 мм
Диаметр строгальной головки	125x240 мм
Диаметр фрезерной головки	125x130 мм
Диаметр профилирующих фрез 2-3-4 шпинделя	110/180 мм
Размер пазовой фрезы	145x12 мм
Скорость вращения шпинделей	6000 об/мин
Скорость подачи с вариатором	6-12 м/мин
Диаметр подающих роликов	2 ролика x120 мм
Диаметр аспирационных отверстий	4 отв. x120 мм
Мощность двигателя 1 шпинделя	7,5 HP (5,5 кВт)
Мощность двигателя 2 шпинделя	7,5 HP (5,5 кВт)
Мощность двигателя 3 шпинделя	7,5 HP (5,5 кВт)
Мощность двигателя 4 шпинделя	7,5 HP (5,5 кВт)
Мощность универсального шпинделя 360	5,5 HP (4 кВт)
Мощность двигателя подачи	1,3 HP /1,7
Мощность двигателя подъема траверсы	0,5 HP (0,37 кВт)
Вес нетто G 230/4	1650 кг
Габариты G 230/4	3400*1400*1500 мм
Упаковочные габариты G 230/4	3500*1600*1600 мм
Вес нетто G 230/5U	1890 кг
Габариты G 230/5U	4400*1500*1500 мм
Упаковочные габариты G 230/5U	4500*1600*1600 мм

G 240/4-5-5U-6-6U-7U



Технические характеристики

Параметр	Значение
Макс. ширина заготовки	240 мм
Мин. ширина заготовки	20 мм
Мин. толщина заготовки	8 мм
Макс. высота заготовки	160 мм
Длина подающего стола	2000 мм
Мин. длина заготовки	250 мм
Макс. смещение 2 и 3 шпинделя	30 мм
Макс. смещение 4 шпинделя по гориз.	20 мм
Диам. шпинделей	40 мм
Мощность 1, 2, 3 моторов по	7,5 лс (5,5 кВт)
Мощность 4, 5, 6 моторов по	10 лс (7,5 кВт)
Мощность мотора универсального шпинделя	7,5 лс (5,5 кВт)
Мощность мотора подачи (G 240/4 и G 240/5)	4 лс (3 кВт)
Мощность мотора подачи (G 240/6)	5,5 лс (4 кВт)
Скорость подачи с вариатором 2,5 лс (2 кВт) G 240/4	4-24 м/мин
Скорость подачи с инвертером 4 лс (3 кВт) G 240/5-6	6-30 м/мин
Диаметр аспирационных отверстий	150 мм
Размер в упаковке G 240/4	3750x1800x1900 мм
Размер в упаковке G 240/5	4000x1800x1900 мм
Размер в упаковке G 240/6	4900x1900x1800 мм
Вес нетто G 240/4- G 240/5	2900, 3830 кг
Вес нетто/брутто G 240/6	4550 кг/4700 кг
Габаритный размер G 240/4	3700x1700x1800 мм
Габаритный размер G 240/5	3900x1700x1800 мм
Габаритный размер G 240/6	4900x1900x1800 мм

Опции

Моторизированный подъем 3-го и 4-го шпинделей

Длина подающего стола 500 мм

Автоматическая смазка рабочего стола

Нижний строгальный вал для пил - 10 кВт (12 лс)

Съемный сектор на столе (под 4-м шпинделем для монтажа пил) для 4-х шпиндельного

Мотор с тормозом 10 сек

Усиленные моторы от 7,5 лс до 10 лс

Усиленные моторы от 10 лс до 13 лс

Усиленный мотор для универсального шпинделя 10 лс

Усиленный мотор для универсального шпинделя 13 лс



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.griggio.nt-rt.ru || эл. почта: ggr@nt-rt.ru