



Фрезерные станки с прямым шпинделем

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93



Технические характеристики

Параметр	Значение
Размер рабочего стола	1000x680 мм
** Полезная длина шпинделя диам. 30 – 35 мм	140 мм
** Полезная длина шпинделя диам. 40 – 50 мм	160 мм
Частота вращения шпинделя	1500-3000-4500-6000-10000 об/мин
Макс. диам. фрез	150 мм
Глубина шпиндельной чаши	90 мм
Мощность мотора	5,5 лс (4 кВт) 50 Гц
Вес нетто	410 кг
** Стандартно станки приходят с диаметром шпинделя 32 мм.	
Под заказ устанавливается шпиндель любого диаметра (30-32-35-40-50 мм)	

Опции

Электрическое оснащение ☐ **STANDARD** ☐

Каретка ТС

Шипорезный стол для каретки ТС

Защита для каретки ТС (макс. диам. INSTR. 350 мм)

Каретка TR (с защитой)

TPL - 2 удлинения стола

PL - 1 удлинение стола (справа)

Реверс вращения шпинделя

Сменный шпиндель МК 5

Доп. шпиндель МК 5

Доп. шпиндель МК 5 для концевой фрезы (цанги 8-10-12-13 мм в комплекте)

Доп. цанги (доступны размеры от 4 до 20 мм)

Задний вытяжной колпак диам. 120 мм, под столом

Гравитационный индикатор на маховике (вертикальное перемещение шпинделя)

Автоподатчик

Усиленный мотор 5,5 кВт (7,5 лс) 50 Гц



Технические характеристики

Параметр	Значение
Размер рабочего стола	1000x680 мм
** Полезная длина шпинделя диам. 30 – 35 мм	140 мм
** Полезная длина шпинделя диам. 40 – 50 мм	160 мм
Частота вращения шпинделя	1500-3000-4500-6000-9000 об/мин
Макс. диам. фрез для профилирования	250 мм
Макс. диам. фрез для шипорезания	350 мм
Макс. диам. фрез входящих в шпинд. чашу	320 мм
Глубина шпиндельной чаши	90 мм
Мощность мотора	5,5 лс (4 кВт)
Вес нетто T 210 база	450 кг
Уровень шума	75-85 db (A)

** Стандартно станки приходят с диаметром шпинделя 32 мм
Под заказ устанавливается шпиндель любого диаметра (30-32-35-40-50 мм) без изменения стоимости станка

Опции:

Каретка TC

Шипорезный стол с защитой для каретки TC (макс. диам. INSTR. 350 мм)

Шипорезная каретка TR

5 упоров (револьвер) для каретки TR (для программирования глубины шипорезания)

TPL - 2 удлинения стола

PL - 1 удлинение стола (справа)

Защита от возврата заготовки (устанавливается на входе или выходе рабочего стола)

Автоматический запуск Звезда-Треугольник (только для станка CE)

Реверс вращения шпинделя

Электронный цифровой индикатор подъема шпинделя (для станка EXP)

Смещение направляющей на 80 мм за шпиндель

Сменный шпиндель МК 5 вместо стандартного

Доп. шпиндель МК 5

Доп. шпиндель МК 5 для концевой фрезы (цанги 8-10-12-13 мм в комплекте)

Доп. цанги (доступны размеры от 4 до 20 мм)

Направляющая с визуализатором на выходе

(регулируемая направляющая с механическим визуализатором на выходе и смещением положения в зависимости от диаметра инструмента)

Направляющая с визуализатором на входе

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ОПЦИЯ: Направляющая с визуализатором на выходе)

Суппорт для исключения направляющей из рабочей зоны

Алюминиевые щетки вместо стандартных

Регулируемая направляющая AIGNER вместо стандартной

Защитный щиток CE (для станка EXP)

Защита шпинделя CE (для станка EXP)

Задний вытяжной колпак диам. 120 мм, под столом (для сткна EXP)

Электрическое обеспечение установки автоподатчика (для сткна EXP)

Автоподатчик

Усиленный мотор 5,5 кВт (7,5 лс) 50 Гц

Т 220



Технические характеристики

Размер колец на столе:

- 1 - мин. диам. 75 мм - макс. диам. 115 мм
- 2 - мин. диам. 115 мм - макс. диам. 170 мм
- 3 - мин. диам. 170 мм - макс. диам. 220 мм
- 4 - мин. диам. 220 мм - макс. диам. 270 мм
- 5 - мин. диам. 270 мм - макс. диам. 350 мм

Параметр	Значение
Размер рабочего стола	1200x730 мм
* Длина шпинделя при диам. 30 – 35 мм	140 мм
* Длина шпинделя при диам. 40 – 50 мм	180 мм
* Ход шпинделя	210 мм
* Частота вращения, об/мин	3000-4500-6000-8000-10000
Макс. диам. фрез для профилирования	260 мм
Макс. диам. фрез для шипорезания	350 мм
Глубина шпиндельной чаши на раб.столе	90 мм
Макс.диаметр фрез, входящих в шпинд. чашу	320 мм
Мощность мотора	7,5 лс (5,5 кВт)
Вес нетто базовой комплектации	530 кг
Уровень шума (нормы СЕ 848-1)	75,3 дБ
Габаритный размер	1400x710x1200 мм
Размер в упаковке	1450x1100x910 мм

Т 270

Технические характеристики

Размер колец на столе:

- 1 - мин. диам. 75 мм - макс. диам. 115 мм
- 2 - мин. диам. 115 мм - макс. диам. 170 мм
- 3 - мин. диам. 170 мм - макс. диам. 220 мм
- 4 - мин. диам. 220 мм - макс. диам. 270 мм
- 5 - мин. диам. 270 мм - макс. диам. 350 мм

Параметр	Значение
Размер рабочего стола	1200x730 мм
* Длина шпинделя при диам. 40 мм	240 мм
* Длина шпинделя при диам. 50 мм	270 мм
* Ход шпинделя	210 мм
* Частота вращения, об/мин	3000-4500-6000-8000-10000
Глубина шпиндельной чаши на раб.столе	190 мм
Макс.диаметр фрез, входящих в шпиндель. чашу	320 мм
Макс. диам. фрез для профилирования	260 мм
Макс. диам. фрез для шипорезания	350 мм
Мощность мотора	7,5 лс (5,5 кВт)
Вес нетто	670 кг
Уровень шума (нормы СЕ 848-1)	75,3 дБ
Габаритный размер	1200x700x1200 мм
Размер в упаковке	1450x1100x910 мм



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.griggio.nt-rt.ru || эл. почта: ggr@nt-rt.ru