



Калибровально-шлифовальные станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

GC 65/1RT - /2RR - /2RRT



Технические характеристики

По запросу первый вал может изготавливаться как обремененный, так и стальной. Цена не меняется.

Параметр	Значение
Полезная рабочая ширина	650 мм
Полезная рабочая высота	160 мм
Мин. рабочая высота	3 мм
Размеры шлифовальной ленты	670 x 2150 мм
Скорость шлифовальной ленты (первый вал)	18 м/мин
Скорость шлифовальной ленты (второй вал)	16 м/мин
Мощность мотора ленты	10 л.с. (7,5 кВт)
Мощность мотора подъема стола	0,35 л.с.
Мощность моторедуктора подачи	0,75 л.с.
Скорость подачи заготовки, вариатор	4-20 м/мин
Рабочее давление	6 бар
Общий расход сжатого воздуха	20 л/мин
Диам. аспирационных колпаков (1 на каждую ленту)	160 мм
Диам. прижимных роликов	40 мм
Вес нетто GC 65/RT - GC 65/RR - GC 65/RRT	850 -1000 -1100 кг
Габаритный размер	1350 x 1650 x 2025 мм
Размер в упаковке	1400 x 1700 x 2075 мм
Мощность аспирационной системы на каждое отв. 160 мм	1900 м3/час
Аспирационное отверстие вакуумного стола, 2 шт GC 65/1-150 RT (1 ЛЕНТА + ЖЕСТКИЙ УТЮЖОК)	80 мм
Диаметр обремененного ролика	150 мм
Жесткость ролика	90 шор
Жесткий утюжок	50 мм
Минимальная рабочая длина GC 65/2-150 RR (2 ЛЕНТЫ)	370 мм
Диаметр 1 и 2 обремененных роликов	150 мм
Жесткость 1 ролика	90 шор
Жесткость 2 ролика	45 шор
Минимальная рабочая длина GC 65/2-150 RRT (2 ЛЕНТЫ + ЖЕСТКИЙ УТЮЖОК)	280 мм
Диаметр 1 и 2 обремененных роликов	150 мм
Жесткость 1 ролика	90 шор
Жесткость 2 ролика	45 шор
Жесткий утюжок	50 мм
Минимальная рабочая длина	370 мм

Широколенточные калибровально-шлифовальные станки применяются для следующих операций:

- Калибровка
- Тонкое шлифование
- Шлифование лака

Калибровка:

Цель калибровки - устранить с помощью контактного вала погрешности поверхности так, чтобы вся деталь была одной и той же толщины по всей ее площади. Для этого используют крупнозернистую ленту. Этот процесс нужно проводить с обеих сторон детали.

Тонкое шлифование:

Для шлифования используют ленты с зернами более тонкой фракции.

GC 95/1RT - /2RR - 2/RRT



Технические характеристики

По запросу первый вал может изготавливаться как обрезиненный, так и стальной. Цена не меняется.

Параметр	Значение
Полезная рабочая ширина, мм	950
Полезная рабочая высота, мм	160
Мин. рабочая высота, мм	3
Размеры шлифовальной ленты	950 x 2150 мм
Скорость шлифовальной ленты	18 м/1"
Мощность главного мотора	10 л.с. (7,5 кВт)
Мощность мотора подъема стола	0,35 л.с.
Мощность моторедуктора подачи	0,4/0,7 л.с.
Скорость подачи заготовки	4-20 м/мин
Рабочее давление	6 бар
Общий расход сжатого воздуха	20-30 Нл/1
Диам. обрезиненных рабочих валов	150 мм
Диам. аспирационных колпака	120 мм
Диам. прижимных роликов	40 мм
Вес нетто GC 95/1 RT -GC/2RR -GC/2RRT	1000/ 1200 / 1300 кг
Габаритные размеры	1650x1650x2025 мм
Упаковочные размеры	1700x1700x2075 мм
Необходимая аспирация	6000 м3/час

GC 110/1RT - /2RR - 2/RRT - 3/RRRT



Технические характеристики

По запросу первый вал может изготавливаться как обрезиненный, так и стальной. Цена не меняется.

Параметр	Значение
Полезная рабочая ширина, мм	1100
Полезная рабочая высота, мм	160
Мин. рабочая высота, мм	3
Размеры шлифовальной ленты	1100 x 2150 мм
Скорость шлифовальной ленты	18 м/1"
Мощность главного мотора	15 л.с. (11 кВт)
Мощность мотора подъема стола	0,35 л.с.
Мощность моторедуктора подачи	0,4/0,7 л.с.
Скорость подачи заготовки	4-20 м/мин
Рабочее давление	6 бар
Общий расход сжатого воздуха	20-30 Нл/1
Диам. обрезиненных рабочих валов	150 мм
Диам. вытяжного колпака	120 мм
Диам. прижимных роликов	40 мм
Вес нетто GC 110/RT- GC 110/RR- GC 110/RRT	1200 /1400 /1500 кг
Габаритный размер	1800x1650x2025 мм
Упаковочный размер	1850x1700x2075 мм
Необходимая аспирация	6000 м3/час

GI 1100/2RR - /2RRT - /3RRR - /3RRRT - GI 1300/2RR - /2RRT - /3RRR - /3RRRT

Технические характеристики

Параметр	Значение
Полезная рабочая ширина GI 1100/1300	1100 - 1350 мм
Полезная рабочая высота	160 мм
Мин. рабочая высота	3 мм
Мин. рабочая длина 2RR	280 мм
Мин. рабочая длина 2RRT	370 мм
Размер лент GI 1100 (ширина x длина)	1120 x 2150 мм
Размер лент GI 1300 (ширина x длина)	1370 x 2150 мм
Скорость абразивной ленты (первый вал)	18 м/мин
Скорость абразивной ленты (второй вал)	16 м/мин
Мощность главного мотора	20 лс (15 кВт)
Мощность мотора подъема стола	0,35 лс
Мощность моторедуктора подачи	0,75 лс
Скорость подающего транспортера	4-20 м/мин
Диам. аспирационных отверстий 2RR	2 шт по 160 мм
Вес нетто GI 1100-1300/2RR	1680 /1860 кг
Вес нетто GI 1100-1300/2RRT	1780 /1970 кг
Габаритный размер GI 1100 RR - GI 1100 RRT	1600x1800x2200 мм
Размер в упаковке GI 1100 RR - GI 1100 RRT	1650x1850x2250 мм
Габаритный размер GI 1300 RR - GI 1300 RRT	1850x1800x2200 мм
Размер в упаковке GI 1300 RR - GI 1300 RRT	1900x1850x2250 мм

Опции

Один или два обдува лент с таймером

Диам. рабочего вала 200 мм

Вариатор скорости 4-20 м/мин, мощность мотора 2 лс

Синхронизация пневматического прижима и вариатора скорости (Обязательно при заказе вариатора скорости)

Набор необходимых опций для шлифования лака (для модели GI 1100-1300/2RRT)

- вакуумный стол

- Главный мотор с инвертером и электронным визуализатором скорости

- пневматический обдув шлифовальной ленты с таймером

Электронный секционный прижим (для лакированной поверхности):

- размер секции 45 мм

- ширина прижима 80 мм - полностью вынимается

- Электронная секционная планка на входе для считывания панели

- Серийное соединение по оптическому волокну с управляющим микропроцессором

Scotch brite на выходе диам. 150 мм, мощность 1,5 лс

Усиленный мотор 20-25-30 лс

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93