

## Комбинированные станки

# Технические характеристики

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Екатеринбург (343)384-55-89 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Саратов (845)249-38-78

Нижний Новгород (831)429-08-12 Смоленск (4812)29-41-54 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40

Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

### LM 30 A - AZZURRA



## Технические параметры

### Параметр

Размер стола для строгания Размер рейсмусового стола

Размер стола для пиления и фрезерования

Алюминевая каретка Длина реза пилы Форматный стол

Диаметр вала с 3-мя ножами Частота вращения вала

Макс./мин. толщина заготовки

Наибольшая величина снимаемого слоя рейсмуса

Диаметр подающих роликов Скорость подачи заготовки Трехскоростной шпиндель Диаметр дисков на рабочем столе

Диаметр шпинделя (стандарт) Макс. диаметр режущего инструмента

Макс. диаметр режущего инструмента, входящий под стол

Полезная длина шпинделя

Наклонная пила

Макс. диаметр пилы (отверстие диам.- 30 мм.)

Макс. диаметр подрезной пилы Макс. высота реза пилой 250 мм

Частота вращения пилы

Ширина реза между пилой и параллельным упором

3 двигателя, каждый по Диаметр вытяжного колпака

Вес нетто

Габаритные размеры Упаковочные размеры

Объем

#### Значение

300 x 1300 mm 300 x 450 mm 290 x 800 mm 315 x 1600 mm 1600 mm 560 x 580 mm

4200 3 - 200 mm 5 mm 30 mm 7 m/muh

3000 - 6000 - 8000 об/мин

80 -110 - 150 мм

30 мм 180 мм 135 мм 85 мм 0 - 45 град. 250 мм 80 мм 65 мм 4000 об/мин 650 мм

2,5 лс (1,8 кВт)

100 мм 450 кг

1770 x 2490 x 1110 mm 1650 x 1050 x 1050 mm

1,8 м3

### LM 410 I - AZZURRA

## Технические характеристики

Параметр

Размер стола для строгания Размер рейсмусового стола

Стол для пиления и фрезерования

Направляющая для фуганка 0-45 гр.

Диаметр вала с 3 ножами

Частота вращения вала Макс\мин толщина заготовки

Толщина снимаемого слоя рейсмуса

Диаметр подающих роликов

Скорость подачти заготовки

Частота вращения шпинделя, об/мин

Диаметр дисков на рабочем столе, мм

Диаметр шпинделя (стандарт), наклонный +5-45 гр

Макс. диаметр режущего иструмента

Диаметр инструмента в шпиндельной чаше

Длина шпинделя

Угол наклона пилы

Макс диаметр пилы

Макс диаметр подрезной пилы

Макс высота реза пилой 300 мм

Макс высота реза пилой 250 мм

Частота вращения пилы

Ширина реза между пилой и параллельным упором

3 мотора, каждый по

Мотор подрезной пилы

Алюминевая каретка 2000-2600-3200 мм, ширина

Форматная каретка с телескоп. линейкой и 2 упорами

Пазовальная приставка с эксцентриковым прижимом и зажимом wescott

Вес нетто LM 410i 2000/2600/3200 мм

Значение

413Х1800 мм

412x750 мм 480x1315мм

1100x150 MM

95 мм

4200 об/мин

230/3 мм

5 мм 40 мм

8 м/мин

1400-3500-6000-8000

75-105-140-180

30 мм

250 мм 175 мм

175 MM 130 MM

130 мм 0 - 45 град

315 мм

120 мм

90 мм

65 мм

4000 об\мин

950 мм

4 лс (3 кВт)

1 лс (0,75 кВт)

360 мм

630х1050 мм

0-16 мм

830/870/910 кг





### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Екатеринбург (343)384-55-89 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93

Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Набережные Челны (8552)20-53-41 Саратов (845)249-38-78

Нижний Новгород (831)429-08-12 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 **Ульяновск (8422)24-23-59** Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.griggio.nt-rt.ru || эл. почта: ggr@nt-rt.ru