



## Копировально-фрезерные станки

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

|                             |                                 |                                |                           |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Калининград (4012)72-03-81      | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54   |
| Астана +7(7172)727-132      | Калуга (4842)92-23-67           | Новокузнецк (3843)20-46-81     | Сочи (862)225-72-31       |
| Белгород (4722)40-23-64     | Кемерово (3842)65-04-62         | Новосибирск (383)227-86-73     | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52       | Киров (8332)68-02-04            | Орел (4862)44-53-42            | Тверь (4822)63-31-35      |
| Владивосток (423)249-28-31  | Краснодар (861)203-40-90        | Оренбург (3532)37-68-04        | Томск (3822)98-41-53      |
| Волгоград (844)278-03-48    | Красноярск (391)204-63-61       | Пенза (8412)22-31-16           | Тула (4872)74-02-29       |
| Вологда (8172)26-41-59      | Курск (4712)77-13-04            | Пермь (342)205-81-47           | Тюмень (3452)66-21-18     |
| Воронеж (473)204-51-73      | Липецк (4742)52-20-81           | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Ульяновск (8422)24-23-59  |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Рязань (4912)46-61-64          | Уфа (347)229-48-12        |
| Иваново (4932)77-34-06      | Москва (495)268-04-70           | Самара (846)206-03-16          | Челябинск (351)202-03-61  |
| Ижевск (3412)26-03-58       | Мурманск (8152)59-64-93         | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64  |
| Казань (843)206-01-48       | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78         | Ярославль (4852)69-52-93  |



### Технические характеристики

| Параметр                                                 | Значение           |
|----------------------------------------------------------|--------------------|
| Размер рабочего стола                                    | 800 x 600 мм       |
| Вертикальный ход стола                                   | 150 мм             |
| Вертикальный ход шпинделя                                | 80 мм              |
| Частота вращения шпинделя, об/мин                        | 9000 и 18000       |
| Макс. расстояние от стола до головки (без патрона)       | 195 мм             |
| Мотор G 60                                               | 1,5 / 2,2 кВт      |
| Мотор G 80 - G 90                                        | 2,2 / 3 кВт        |
| Диам. аспирационного патрубка                            | 80 мм              |
| Расстояние между шпинделем и колонной G 60 - G 80 - G 90 | 600 - 800 - 900 мм |
| Вес нетто G 60 - G 80 - G 90                             | 230 - 300 - 400 кг |
| Габаритный размер G 60                                   | 1200x800x1900 мм   |
| Габаритный размер G 80                                   | 1300x800x1900 мм   |
| Габаритный размер G 90                                   | 1400x800x1900 мм   |
| Размер в упаковке G 60                                   | 1210x900x2000 мм   |
| Размер в упаковке G 80                                   | 1310x900x2000 мм   |
| Размер в упаковке G 90                                   | 1410x900x2000 мм   |

### Комплект поставки

**Фрезерно-копировальные станки широко используются в столярном и мебельном производстве для работы с концевым инструментом небольшого диаметра. Станок предназначен для фрезерования прямолинейных и криволинейных контуров, пазов и гнезд, а также сверления и зенкования отверстий в мебельных и столярных заготовках. Характерный пример обрабатываемых деталей дверные полотна и мебельные фасады.**

### Возможно выполнение 2-х видов работ:

- прямолинейное фрезерование рельефа на боковых гранях пласти;
- фрезерование рисунка на плоскости (например ложной филенки) по копиру.

Благодаря применению копировального приспособления станок становится возможным производство серийных изделий. Эти станки можно применять для фрезерования сложных контуров, таких как арочные окна и двери, рамки для зеркал, мебельные фасады и другие декоративные элементы мебели. Конструктивно станок состоит из несущей рамы, рабочего стола, фрезерной головки.

Рабочий стол регулируется по высоте, фрезерная головка оснащена электродвигателем привода и двухступенчатым передаточным механизмом, обеспечивающим две рабочие скорости фрезерного вала. На рабочем столе имеется отверстие, в котором закрепляется копировальный палец. Он подбирается в соответствии с режущим диаметром фрезы. К нижней части заготовки крепится предварительно изготовленный шаблон. Подавая шаблон по копировальному пальцу, обводим деталь и получаем нужный профиль по заданному контуру. Меняя шаблоны и инструмент, можно получить различные изделия.

Станки имеют прочную конструкцию. Управление станка расположено на фрезерной головке и легко доступно.

### В комплект поставки входят:

- Ременная передача
- Шпиндель МК2 с двумя цангами (10 и 12) - цанги можно заказывать другого диаметра.
- Пневматическое управление от педали
- Правое вращение шпинделя.

### Порядок работы на станке с шаблоном:

1. В шаблоне из листового материала вырезается паз необходимого профиля.
2. Шаблон устанавливается на стол. При этом обкатной палец стола входит в паз.
3. Сверху на шаблоне крепится заготовка. При ручной подаче палец снизу обкатывает профильный паз шаблона, а сверху на заготовке фрезеруется заданный рисунок.

Обработка ведется вертикальным высокоскоростным шпинделем верхнего расположения. Шпиндельный узел имеет вертикальное перемещение от пневмопривода.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

|                             |                                 |                                |                           |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Калининград (4012)72-03-81      | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54   |
| Астана +7(7172)727-132      | Калуга (4842)92-23-67           | Новокузнецк (3843)20-46-81     | Сочи (862)225-72-31       |
| Белгород (4722)40-23-64     | Кемерово (3842)65-04-62         | Новосибирск (383)227-86-73     | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52       | Киров (8332)68-02-04            | Орел (4862)44-53-42            | Тверь (4822)63-31-35      |
| Владивосток (423)249-28-31  | Краснодар (861)203-40-90        | Оренбург (3532)37-68-04        | Томск (3822)98-41-53      |
| Волгоград (844)278-03-48    | Красноярск (391)204-63-61       | Пенза (8412)22-31-16           | Тула (4872)74-02-29       |
| Вологда (8172)26-41-59      | Курск (4712)77-13-04            | Пермь (342)205-81-47           | Тюмень (3452)66-21-18     |
| Воронеж (473)204-51-73      | Липецк (4742)52-20-81           | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Ульяновск (8422)24-23-59  |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Рязань (4912)46-61-64          | Уфа (347)229-48-12        |
| Иваново (4932)77-34-06      | Москва (495)268-04-70           | Самара (846)206-03-16          | Челябинск (351)202-03-61  |
| Ижевск (3412)26-03-58       | Мурманск (8152)59-64-93         | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64  |
| Казань (843)206-01-48       | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78         | Ярославль (4852)69-52-93  |

сайт: [www.griggio.nt-rt.ru](http://www.griggio.nt-rt.ru) || эл. почта: [ggr@nt-rt.ru](mailto:ggr@nt-rt.ru)