



## Кромкооблицовочные станки с автоматической подачей заготовки

### Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

|                             |                                 |                                |                           |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Калининград (4012)72-03-81      | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54   |
| Астана +7(7172)727-132      | Калуга (4842)92-23-67           | Новокузнецк (3843)20-46-81     | Сочи (862)225-72-31       |
| Белгород (4722)40-23-64     | Кемерово (3842)65-04-62         | Новосибирск (383)227-86-73     | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52       | Киров (8332)68-02-04            | Орел (4862)44-53-42            | Тверь (4822)63-31-35      |
| Владивосток (423)249-28-31  | Краснодар (861)203-40-90        | Оренбург (3532)37-68-04        | Томск (3822)98-41-53      |
| Волгоград (844)278-03-48    | Красноярск (391)204-63-61       | Пенза (8412)22-31-16           | Тула (4872)74-02-29       |
| Вологда (8172)26-41-59      | Курск (4712)77-13-04            | Пермь (342)205-81-47           | Тюмень (3452)66-21-18     |
| Воронеж (473)204-51-73      | Липецк (4742)52-20-81           | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Ульяновск (8422)24-23-59  |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Рязань (4912)46-61-64          | Уфа (347)229-48-12        |
| Иваново (4932)77-34-06      | Москва (495)268-04-70           | Самара (846)206-03-16          | Челябинск (351)202-03-61  |
| Ижевск (3412)26-03-58       | Мурманск (8152)59-64-93         | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64  |
| Казань (843)206-01-48       | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78         | Ярославль (4852)69-52-93  |

## START 2/3 - 4/3 - 5/3 - 6/3



### Технические характеристики

| Параметр                           | Значение |
|------------------------------------|----------|
| Мин. ширина панели                 | 90 мм    |
| Мин. длина панели                  | 180 мм   |
| Мин. толщина панели                | 10 мм    |
| Макс. ширина панели                | 40 мм    |
| Толщина кромки в рулонах и полосах | 0,4-3 мм |
| 1 скорость подачи                  | 11 м/мин |
| Установленная мощность:            |          |
| - START 2/3                        | 6 кВт    |
| - START 4/3                        | 6,5 кВт  |
| - START 5/3                        | 6,5 кВт  |
| - START 6/3                        | 10 кВт   |
| Давление воздуха                   | 6 бар    |
| Вес нетто:                         |          |
| - START 2/3                        | 820 кг   |
| - START 4/3                        | 980 кг   |
| - START 5/3                        | 1 180 кг |
| - START 6/3                        | 1 300 кг |

#### START 2/3

НАПРАВЛЯЮЩАЯ НА ВХОДЕ С ПОДОГРЕВОМ

- 1) ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (2 наклонных мотора HF 0,5лс (0,38кВт))
- 2) УЗЕЛ СНЯТИЯ СВЕСОВ (2 наклонных мотора HF 0,75лс (0,55 кВт), микрометрическая регулировка с числовым механическим счетчиком)

#### START 4/3

НАПРАВЛЯЮЩАЯ НА ВХОДЕ С ПОДОГРЕВОМ

- 1) ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (2 наклонных мотора HF 0,5лс (0,38кВт))
- 2) УЗЕЛ СНЯТИЯ СВЕСОВ (2 наклонных мотора HF 0,75лс (0,55 кВт), микрометрическая регулировка с числовым механическим счетчиком)
- 3) RB – ЦИКЛЯ ДЛЯ КРОМКИ (числовые механические счетчики)
- 4) SP – ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ (2 мотора 0,25лс (0,19 кВт) с тканевыми дисками диаметром 100 мм)

#### START 5/3

НАПРАВЛЯЮЩАЯ НА ВХОДЕ С ПОДОГРЕВОМ

- 1) ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (2 наклонных мотора HF 0,5лс (0,38кВт))
- 2) УЗЕЛ СНЯТИЯ СВЕСОВ (2 наклонных мотора HF 0,75лс (0,55 кВт), микрометрическая регулировка с числовым механическим счетчиком)
- 3) RB – ЦИКЛЯ ДЛЯ КРОМКИ (числовые механические счетчики)
- 4) RC – КЛЕЕВАЯ ЦИКЛЯ
- 5) SP – ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ (2 мотора 0,25лс (0,19 кВт) с тканевыми дисками диаметром 100 мм)

#### START 6/3

- 1) R - УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ФРЕЗЕРОВКИ (включение в работу по таймеру каждой фрезы настраивается отдельно, 2 мотора HF 12 000 об/мин 2,5лс (1,8 кВт), 1й вращается против часовой стрелки, 2й - по часовой стрелке. Узел укомплектован 2мя фрезами D80x50xF20 мм, каждая имеет 3+3 ножа с НМ вставками: 3 ножа размером 40x12x1,5 мм и 3 ножа размером 15x12x1,5 мм. Полезная рабочая высота 45мм (60 мм опция), максимальный съем материала 2 мм.
- 2) ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (2 наклонных мотора HF 0,5лс (0,38кВт))
- 3) УЗЕЛ СНЯТИЯ СВЕСОВ (2 наклонных мотора HF 0,75лс (0,55 кВт), микрометрическая регулировка с числовым механическим счетчиком)
- 4) RB – ЦИКЛЯ ДЛЯ КРОМКИ (числовые механические счетчики)
- 5) RC – КЛЕЕВАЯ ЦИКЛЯ
- 6) SP – ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ (2 мотора 0,25лс (0,19 кВт) с тканевыми дисками диаметром 100 мм)

## GB 4/8



### Технические характеристики

| Параметр                               | Значение       |
|----------------------------------------|----------------|
| Мин. ширина заготовки                  | 90 мм          |
| Мин. длина заготовки                   | 180 мм         |
| Макс. толщина заготовки                | 60 мм          |
| Мин. толщина заготовки                 | 12 мм          |
| Толщина полосовой кромки               | 0,4 - 8 мм     |
| Толщина кромочного материала в бобинах | 0,4 - 3 мм     |
| 2 скорости подачи                      | 12 - 16 м/мин  |
| Объем клеевого бачка                   | 4 литра        |
| Установленная мощность                 | 8 кВт          |
| Давление воздуха                       | 6 бар          |
| Габаритные размеры                     | 3350x1700x1900 |
| Упаковочные размеры                    | 3750x1070x1950 |
| Вес нетто/брутто                       | 1330/1630 кг   |

## GB 5/8 R



### Технические характеристики

| Параметр                               | Значение       |
|----------------------------------------|----------------|
| Мин. ширина заготовки                  | 90 мм          |
| Мин. длина заготовки                   | 280 мм         |
| Макс. толщина заготовки                | 60 мм          |
| Мин. толщина заготовки                 | 12 мм          |
| Толщина полосовой кромки               | 0,4 - 8 мм     |
| Толщина кромочного материала в бобинах | 0,4 - 3 мм     |
| 2 скорости подачи                      | 12 - 16 м/мин  |
| Объем клеевого бачка                   | 4 литра        |
| Установленная мощность                 | 12 кВт         |
| Давление воздуха                       | 6 бар          |
| Габаритные размеры                     | 4400x1700x1900 |
| Упаковочные размеры                    | 4500x1070x1950 |
| Вес нетто/брутто                       | 1610/1950      |

## GB 5/8 RA



### Технические характеристики

| Параметр                               | Значение       |
|----------------------------------------|----------------|
| Мин. ширина заготовки                  | 60 мм          |
| Мин. длина заготовки                   | 120 мм         |
| Макс. толщина заготовки                | 60 мм          |
| Мин. толщина заготовки                 | 10 мм          |
| Толщина полосовой кромки               | 0,4 - 8 мм     |
| Толщина кромочного материала в бобинах | 0,4 - 3 мм     |
| 2 скорости подачи                      | 12 - 16 м/мин  |
| Объем клеевого бачка                   | 4 литра        |
| Установленная мощность                 | 12 кВт         |
| Давление воздуха                       | 6 бар          |
| Габаритные размеры                     | 5800x1900x1900 |
| Упаковочные размеры                    | 5900x1100x1950 |
| Вес нетто/брутто                       | 1610/1790 кг   |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

|                             |                                 |                                |                           |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Калининград (4012)72-03-81      | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54   |
| Астана +7(7172)727-132      | Калуга (4842)92-23-67           | Новокузнецк (3843)20-46-81     | Сочи (862)225-72-31       |
| Белгород (4722)40-23-64     | Кемерово (3842)65-04-62         | Новосибирск (383)227-86-73     | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52       | Киров (8332)68-02-04            | Орел (4862)44-53-42            | Тверь (4822)63-31-35      |
| Владивосток (423)249-28-31  | Краснодар (861)203-40-90        | Оренбург (3532)37-68-04        | Томск (3822)98-41-53      |
| Волгоград (844)278-03-48    | Красноярск (391)204-63-61       | Пенза (8412)22-31-16           | Тула (4872)74-02-29       |
| Вологда (8172)26-41-59      | Курск (4712)77-13-04            | Пермь (342)205-81-47           | Тюмень (3452)66-21-18     |
| Воронеж (473)204-51-73      | Липецк (4742)52-20-81           | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Ульяновск (8422)24-23-59  |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Рязань (4912)46-61-64          | Уфа (347)229-48-12        |
| Иваново (4932)77-34-06      | Москва (495)268-04-70           | Самара (846)206-03-16          | Челябинск (351)202-03-61  |
| Ижевск (3412)26-03-58       | Мурманск (8152)59-64-93         | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64  |
| Казань (843)206-01-48       | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78         | Ярославль (4852)69-52-93  |