

Кромкооблицовочные станки с ручной подачей заготовки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Екатеринбург (343)384-55-89 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Саратов (845)249-38-78

Нижний Новгород (831)429-08-12 Смоленск (4812)29-41-54 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40

Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

GB 60 кромко-облицовочный для прямых и фигурных деталей



Технические характеристики

Параметр	Значение
Высота кромочного материала	10-60 мм
Толщина кромочного материала	0,3 /3 мм
Мин. внутренний радиус детали	20 мм
Скорость подачи	4, 8 м/мин
Объем клеевой ванны	1,5 кг
Общая установленная мощность	2,5 кВт
Рабочее давление	7-8 атм.
Управление резкой кромки	педаль
Аспирация	60 мм
Габаритные размеры	800 x 710 x 1050 мм
Bec	150 кг

GB 60/10 кромко-облицовочный для прямых и фигурных деталей



Технические характеристики

Параметр	Значение
Мин./макс. высота кромки	10-60 мм
Толщина кромки из меламина, ПВХ, ABS, шпона	0,3 /3 мм
3 скорости подачи кромки	7, 12, 17 м/мин
Мин. радиус кривизны	20 мм
1 клеенаносящий ролик (на кромку), высота	60 мм
Рулонодержатель, диаметр	500 мм
Резак кромки до	3 мм
Управление резкой кромки с помощью педали	
Ванночка для клеерасплава, быстрый разогрев, объем	3 кг
Электронный цифровой термометр	130-200 град.
Рабочее давление воздуха	7-8 атм
Мощность мотора	2,2 кВт
Мощность электрогенератора	0,37 кВт
Вес нетто	210 кг
Габаритный размер	1200x800x1100 мм

Норматив СЕ

GBC 92/R кромко-облицовочный для прямых и фигурных деталей



Технические характеристики

Параметр

Размер рабочего стола
Максимальный размер заготовки
Высота кромочного материала
Толщина кромочного материала
Диаметр рулонодержателя
Скорость подачи
Мин. внутренний радиус детали
Общая установленная мощность
Рабочее давление
Вес

Значение

710 x 1250 мм 800 x 3000 мм 10 - 60 мм 0,3 - 3 мм 520 или 800 мм 4, 8 м/мин 20 мм 2,5 кВт 7-8 атм.

GR 91 для снятия свесов



Технические характеристики

Предназначен для снятия свесов и чистовой обрезки кромок мебельных щитов и заготовок . Операции проводятся при ручной подаче заготовки.

- Станок оснащён центральным копиром для панели с внутренним и внешним радиусом;
- За один проход обработка детали ведется с двух сторон;
- Станок оснащен двумя высокочастотными двигателями.

Параметр

2 высокочастотных мотора по Рабочая высота=толщина панели Макс. толщина кромки Скорость вращения фрез Габарит Вес нетто

Значение

0,75 лс (0,55 кВт) 10-60 мм 3 мм 12.000 об/мин 780х620х1370 мм 150 кг

GRA для закругления углов



Технические характеристики

Предназначен для фрезерной обработки углов на стыках кромки и обработки торцов мебельных деталей.

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).

Параметр

Ширина кромки Мин. ширина панели Макс. глубина профиля Макс. толщина кромки Стандартная фреза Габаритный размер Упаковочный размер Вес

Значение

16-50 мм 80 мм 20-30 мм 3 мм радиус 2 мм 830х670х1250 мм 835х675х1400 мм 100 кг

GRA/N для закругления углов - COMPACT



Технические характеристики

Параметр

Скорость вращения узла
Мощность мотора
Мин-Макс толщина заготовки
Напряжение
Давление
Размеры
Вес нетто
Габарит
Габарит в упаковке
Радиус фрезы

Значение

24000 ο 6/мин 0,5 лс 10-55 мм 220-240B/50Γц 4-6 κг/см 580x460x415 мм 32 кг 580x460x415 мм 600x500x400 мм 2 мм

GB/M (GB Manual) - COMPACT



Технические характеристики

Станок представляет собой завершенный набор, необходимый для приклеивания рулонной кромки как на прямые, так и на криволинейные детали.

В состав набора входят:

- удобный металлический короб с ручкой и на колесах; опорный стол (для работы с деталями маленьких размеров);
- набор присосок для фиксирования детали;
- электрический фрезерный блок для снятия свесов (можно купить отдельно);
- набор гильотин для обрезки кромки как под прямым углом, так и замкнутой кромки встык.











Параметр

Максимальная толщина панели Толщина кромки мин/макс Регулируемая скорость подачи Объем ванночки для клея Монофазный мотор Электронный счетчик температуры Габаритные размеры Размер в упаковке Вес нетто (станок) / брутто (чемодан со станком + комплектующие)

Значение

45 мм 0,4 - 3 MM1-4 м/мин 150 мл 0,25 лс 120-220 град 320х300х400мм 470х440х520мм 8 / 28 кг



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Екатеринбург (343)384-55-89 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93

Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Набережные Челны (8552)20-53-41 Саратов (845)249-38-78

Нижний Новгород (831)429-08-12 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.griggio.nt-rt.ru || эл. почта: ggr@nt-rt.ru