



Сверлильно-присадочные станки с ЧПУ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

сайт: www.griggio.nt-rt.ru || эл. почта: ggr@nt-rt.ru

CNC 1050 - CNC 1200 GRIGGIO



Технические характеристики

| Параметр | Значение |
|---|-----------------------------------|
| - Мин/макс ширина заготовки по Y | 65 мм / 1050 мм (модель CNC 1050) |
| - Мин/макс длина заготовки по X | 200 мм / без ограничений |
| - Мин/макс толщина заготовки по Z | 10 мм / 60 мм |
| - Скорость оси X | 80 м/мин |
| - Скорость оси Y | 80 м/мин |
| - Скорость осей Z | 15 м/мин |
| - Перемещение осей X, Y | зубчатая рейка - шестерня |
| - Перемещение осей Z | шарики-винтовая пара (ШВП) |
| - Тип мотора привода осей | бесщеточная технология Yaskawa |
| - Вертикальные прижимные устройства | 2 шт |
| - Горизонтальные прижимные устройства | 1 шт |
| - Скорость вращения сверлильных шпинделей | 2800 об/мин |
| - Макс. диаметр отверстия | 35 мм |
| - Мощность мотора сверлильного узла | 1,5 кВт (2,0 лс) |
| - Количество вертикальных шпинделей | 8 (4 вдоль X + 4 вдоль Y) |
| - Количество горизонтальных шпинделей | 2+2 по X / 1+1 по Y |
| - Расстояние между осями | 32 мм |
| - Сверление отверстий с 5ти сторон (нижняя плась + 4 торца) | |
| - Пазовальная пила | встроена в сверлильный узел |
| - Макс диаметр пазовальной пилы | 120 мм |
| - Программное обеспечение | TPA CAD |
| - Автоматический расчет параметров | |
| - Оптимизация рабочего процесса | |
| - Импорт и экспорт чертежей в форматы DXF и ISO | |
| - Обмен данными с офисным компьютером | |
| - Высота рабочего стола над полом | 960 мм |
| - Управление педалью | |
| - Норматив CE | |



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижегород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

сайт: www.griggio.nt-rt.ru || эл. почта: ggr@nt-rt.ru