



Заточные станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.griggio.nt-rt.ru || эл. почта: ggr@nt-rt.ru

GA 630 - GA 850 для ножей



Технические характеристики

Заточной станок KG-650 - это станок нового поколения, разработанный для обеспечения качества, точности и прочности, сохраняя высокую степень практичности. Его основное назначение заключается в заточке ножей для деревообрабатывающих станков или же стальных ножей вообще. Закрепив ножи на рабочей плоскости, заточка осуществляется при помощи заточного круга, который выполняет автоматические возвратно-поступательные движения и снимает установленное оператором количество материала (данное количество снимается проход за проходом благодаря автоматическому опусканию заточного круга). Станок оборудован шлифованными линейными направляющими, которые придают ему большую жесткость и, как следствие, более высокую линейность движений.

Параметр	Значение
Длина заточки GA 630	650 мм
Длина заточки GA 850	850 мм
Двигатель заточки	1 лс
Двигатель подачи	0,12 лс
Размеры цилиндрического точильного круга	127x45x16 мм
Угол заточки мин./макс.	32-45 град
Вес нетто GA 630 / GA 850	130 / 160 кг
Габаритный размер GA 630	1000x540x1200 мм
Габаритный размер GA 850	1200x540x1200 мм
Размер в упаковке GA 630	1100x650x1350 мм
Размер в упаковке GA 850	1350x650x1350 мм

GA 600 для дисковых пил



Технические характеристики

Параметр	Значение
Круглые твердосплавные пилы Widia мин./макс., мм	(100) 150-600
Макс. толщина фрез, мм	25
Мотор точильного круга	0,18 кВт
Мотор насоса	0,10 кВт
Шаг заточки мин./макс.	0/30 градусов
Размеры алмазного точильного круга	150 посад.отв.20 мм
Габарит, мм	600x500x400 мм
Вес нетто, кг	70 кг
Упаковочный размер	650x550x450 мм

GA U5 универсальный



Технические характеристики

Параметр	Значение
Диаметр пил и фрез	400 мм
Макс. толщина фрез	120 мм
Мотор шлифовального круга	0,75 лс (0,56 кВт)
Размеры точильного круга (мин. – макс.)	100 - 200 мм
Вес нетто	115 кг
Габаритный размер	800x800x400 мм
Размер в упаковке	850x850x450 мм

GM 104 S для ленточных пил



Технические характеристики

Параметр	Значение
ЗАТОЧКА ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИЛ	
Толщина циркулярной пилы мин-макс	0,5-3 мм
Внутренний диаметр циркулярных пил мин-макс	20-50 мм
Внешний диаметр циркулярных пил мин-макс	110-600 мм
Шаг заточки мин-макс	5-15 мм
Скорость заточки	54 зуба/мин
ЗАТОЧКА ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ	
Профиль зуба	треугольник
Толщина ленточной пилы мин-макс	0,5-1,5 мм
Ширина ленточной пилы мин-макс	10-70 мм
Шаг заточки мин-макс	5-30 мм
Скорость заточки	54 зуба/мин
РАЗВОДКА ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ	
Толщина ленточной пилы мин-макс	0,5-1 мм
Ширина ленточной пилы мин-макс	10-45 мм
Шаг разводки мин-макс	5-25 мм
Скорость разводки мин-макс	107-162 зуба/мин
Режим разводки	1) вправо-влево 2) вправо-влево-прямо
Мощность двигателя	2 x 0,18 кВт 1 x 0,25 кВт
Размеры шлифовального круга	D=150 x d=20 x h=6 мм
Габариты станка	90 x 70 x ±260 см
Вес нетто/брутто	102/159 кг

GM 104 W для ленточных пил WOODMIZER



Технические характеристики

Параметр	Значение
ЗАТОЧКА ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ	
Профиль зуба	Woodmizer
Толщина ленточной пилы мин-макс	0,5-1,5 мм
Ширина ленточной пилы мин-макс	10-60 мм
Шаг заточки мин-макс	16-25 мм
Скорость заточки	33 зуба/мин
РАЗВОДКА ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ	
Толщина ленточной пилы мин-макс	0,5-1 мм
Ширина ленточной пилы мин-макс	10-45 мм
Шаг разводки мин-макс	5-25 мм
Скорость разводки мин-макс	14-20 зуба/мин
Режим разводки	1) вправо-влево 2) вправо-влево-прямо
Мощность двигателя	2 x 0,09 кВт 1 x 0,18 кВт
Размеры шлифовального круга	D=150 x d=20 x h=6 мм
Габариты станка	82 x 70 x ±260 см
Вес нетто/брутто	68/125 кг



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.griggio.nt-rt.ru || эл. почта: ggr@nt-rt.ru